

* NOTICES *

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Utility model registration claim]

[Claim 1] The package equipment characterized by consisting of combination of a tank, the tubed fitting frame which enables inscribed fit-in of the extraction and insertion to this tank, and the flexibility container which carries out receipt arrangement into the fitting frame.

[Claim 2] The package equipment according to claim 1 characterized by a flexibility container being the bag-like object made of elasticity synthetic resin which is transformed by contents or takes the same gestalt as contents.

[Claim 3] The package equipment according to claim 2 with which it is characterized by coming it into a **** condition to change pars-basilaris-ossis-occipitalis right and left while a flexibility container makes the right-and-left shoulder of a bag-like object the attachment grasping section.

[Claim 4] It is the package equipment according to claim 2 or 3 characterized by coming to screw a cap while attaching a teeming inlet-port object in the teeming inlet port established in the center of the upper part, and the teeming inlet-port object's setting necessary spacing and equipping a flexibility container with the piece of an upper lower flange.

[Claim 5] The package equipment according to claim 4 characterized by a tank coming to form **** which meshes the piece of an upper lower flange in spacing of the above-mentioned teeming inlet-port object to either of the front and rear, right and left cover plate.

[Claim 6] The package equipment according to claim 1, 2, 3, 4, or 5 characterized by for a tank being a carton box and a fitting frame being the thing which comes to carry out bending winding of the corrugated paper plate at the polygon barrel of an owner bottom or a non-bottom.

[Claim 7] The package object characterized by it being combined with the fitting frame by the condition of having carried out receipt arrangement of the flexibility container, and coming to fill up contents, such as a structural fluid ingredient, the flexibility container by which receipt arrangement was carried out at the fitting frame while the tank, fitting frame, and flexibility container of a package equipment according to claim 1, 2, 3, 4, 5, or 6 enable inscribed fit-in of the extraction and insertion of a fitting frame in a tank.

* NOTICES *

JPO and NCIP1 are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed explanation of a design]

[0001]

[The technical field to which a design belongs]

This design is related with the package object by the package equipment and it which consist of combination with a fitting frame and a tank, the container of the quality of the material, i.e., the flexibility container, which is transformed by contents or takes the same gestalt as contents.

[0002]

[Description of the Prior Art]

In the flexibility container made of a flexibility container, i.e., paper, or elasticity synthetic resin, a fluid ingredient Although the so-called drum bulging phenomenon in which a peripheral wall blisters to the method of outside according to an internal pressure operation occurs when it is filled up with for example, (the fine particles with which construction is presented, grain and liquids, such as a sealing material and various coatings, or a viscous object-like structural fluid ingredient), and putting it into a carton box and shipping, conveying or keeping it Preventing occurrence of this drum bulging phenomenon by making it duplex's etc. carrying out the peripheral wall of a carton box, and reinforcing it is known.

[0003]

or it really cuts out the corrugated paper plate concerned in the necessary configuration and assembles it so that it may become a double wall from the beginning about the carton box in order to use the peripheral wall of a carton box as a duplex -- each inner skin of a carton box -- an individual exception -- or the thing done for the polymerization adhesion of the back up plate (frame) at a single string at all inner skin -- carrying out -- anyway -- a part for the duplex wall -- inside and outside -- it is made one structure.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Device]

In the above, unless the flexibility container filled up with the fluid ingredient is after changing into the loss-in-quantity condition which usually took out the fluid ingredient which is contents to some extent and canceling the above-mentioned pressure with the internal pressure, since the above-mentioned double wall of a carton box is pressed comparatively strongly, it cannot be picked out from the carton box.

[0005]

therefore, although lean while taking out using a necessary fetch instrument from the teeming inlet port of this container or raising the whole carton box, putting a flexibility container into a carton box, it pours out from the above-mentioned teeming inlet port, it melts, and a fluid ingredient is used and it does not become if there is nothing, in the case of the above-mentioned ejection of a fluid ingredient, or teeming, the fluid ingredient is made to adhere to the peripheral surface of a carton box, and there is a possibility may soil this carton box.

This dirt causes the serious trouble for collecting used carton boxes, and reusing or reproducing. That is, a carton box's not being reusable as it is and the adhering fluid ingredient makes the regeneration of a carton box itself difficult.

[0006]

Moreover, although there are some which must carry out necessary kneading using the kneading container currently prepared independently in a structural fluid ingredient in a construction site especially Even when the kneading container can be easily loaded with the above-mentioned flexibility container as it is and necessary kneading can be performed, as mentioned above If it is not after canceling pressure and is in the flexibility container which cannot be picked out from a carton box, the need of changing the structural fluid ingredient concerned to the above-mentioned kneading container specially is produced from a flexibility [having gone into the carton box with a natural thing] container, and it is very inefficient.

[0007]

In view of the above, this design tends to solve the technical problem of conventional above-mentioned everything, as drum bulging of tanks, such as a carton box, can be prevented, it can take out easily, and a fluid ingredient is poured out from the taken-out flexibility container or arbitration, loading the above-mentioned kneading container with the flexibility container as it is, and performing necessary kneading, etc. can do the flexibility container full of a fluid ingredient from the tank further.

[0008]

[Means for Solving the Problem]

This design according to claim 1 is a package equipment which consists of combination with the flexibility container C which carries out receipt arrangement in the tubed fitting frame B which enables inscribed fit-in of the extraction and insertion to Tank A and this tank A, and its fitting frame B.

[0009]

This design according to claim 2 is the package equipment of claim 1 which is the bag-like object made of elasticity synthetic resin which the flexibility container C is transformed by contents or takes the same gestalt as contents.

[0010]

This design according to claim 3 is the package equipment of claim 2 which comes it into a **** condition to change pars-basilaris-ossis-occipitalis right and left while the flexibility container C makes the right-and-left shoulder of a bag-like object attachment grasping section c' and c'.

[0011]

While this design according to claim 4 attaches the teeming inlet-port object 15 in the teeming inlet port 14 which the flexibility container C established in the center of the upper part, and the teeming inlet-port object 15 sets the necessary spacing s and having the pieces 16 and 17 of an upper lower flange, it is the package equipment of claims 2 or 3 which come to screw cap 18.

[0012]

This design according to claim 5 is a package equipment of claim 4 with which Tank A comes to form **** 10 and 11 which meshes the pieces 16 and 17 of an upper lower flange in the spacing s of the above-mentioned teeming inlet-port object 15 to either of the front and rear, right and left cover plates 6-9.

[0013]

Tank A is a carton box and this design according to claim 6 is a package equipment of claims 1, 2, 3, 4, or 5 with which the fitting frame B comes to carry out bending winding of the corrugated paper plate at the polygon barrel of an owner bottom or a non-bottom.

[0014]

While the tank A of the package equipment of claims 1, 2, 3, 4, 5, or 6, the fitting frame B, and the flexibility container C enable inscribed fit-in of the extraction and insertion of the fitting frame B in Tank A, this design according to claim 7 It is the package object which is combined with the fitting frame B by the condition of having carried out receipt arrangement of the flexibility container C, and comes to fill up contents, such as a structural fluid ingredient, the flexibility container C by which receipt arrangement was carried out at the fitting frame B.

[0015]

[The gestalt of implementation of a design]

This package equipment consists of combination of Tank A, the fitting frame B, and the flexibility container C.

Tank A is the so-called carton box which cuts out for example, a corrugated paper plate in a necessary configuration, and comes to assemble it, and a cover plate before and after it carries out a square-like bottom plate, and 2-5 six and 1 carries out continuation extension of a front and rear, right and left peripheral wall and 7 on the surface edge of the order peripheral walls 2 and 3, and 8 and 9 are right-and-left cover plates which carry out continuation extension on the surface edge of the right-and-left peripheral walls 4 and 5. In addition, 4' and 5' handle and are ****.

[0016]

10 and 11 are **** of the square shape formed in the opposite verge of the above-mentioned right-and-left cover plates 8 and 9 at the symmetry. These **** 10 and 11 When both the cover plates 8 and 9 are closed and both **** 10 and 11 unite, it sets in the center of the part put together. the teeming inlet-port object in which the above-mentioned flexibility container C carries out a postscript -- free -- it can go in and out (drawing 2) -- moreover, the inner inner of each of that **** 10 and 11 -- setting -- this teeming inlet-port object -- among those, it is formed in the necessary magnitude and the necessary (drawing 4 , 5) configuration where it can gear to the verge of an inner.

[0017]

The fitting frame B comes to carry out bending winding of the corrugated paper plate cut out in the necessary configuration at the polygon barrel of an owner bottom or a non-bottom. As this polygon barrel, it is the thing of the square shape of the multiple of 4, and it is desirable to be able to make the front and rear, right and left peripheral walls 2-5 of the above-mentioned tank A carry out field inscribed [of the side face which counters], and to make height almost the same as the height of the above-mentioned front and rear, right and left peripheral walls 2-5. In drawing, the thing of 16 square shapes is illustrated at the non-bottom.

[0018]

However, the fitting frame B may not be limited to the above-mentioned polygon barrel, and may be an odd number square shape barrel, a cylinder object, or an ellipse barrel. In addition, 12 and 13 handle and are ****.

[0019]

This fitting frame B is used for the tank A of the above-mentioned configuration in the condition of enabling inscribed fit-in of the extraction and insertion. If it puts in another way, this design will have importance in having not adhesion or really made the fitting frame B and Tank A fixed relation with shaping etc., and will touch about this point also later.

[0020]

Next, the flexibility container C is the bag-like object made of elasticity synthetic resin which is transformed by contents or takes the same gestalt as contents, and it is changing pars-basis-ossis-occipitalis right and left into the **** condition while a transverse-plane longwise rectangle is made nothing and it makes the right-and-left shoulder attachment grasping section c' and c'.

The teeming inlet port (drawing 2 , 5) which established 14 in the center of the upper part of the flexibility container C, and 15 are the teeming inlet-port objects attached in the teeming inlet port 14.

This teeming inlet-port object 15 sets the necessary spacing s, and is equipped with the pieces 16 and 17 of an upper lower flange, and comes to screw cap 18.

[0021]

The tank A of each above-mentioned configuration, the fitting frame B, and the flexibility container C are combined with the condition of having arranged the flexibility container C to that fitting frame B while enabling inscribed fit-in of the extraction and insertion of the fitting frame B in Tank A, and the flexibility container C arranged at this fitting frame B is filled up with contents, such as a structural fluid ingredient.

[0022]

With restoration of contents, the flexibility container C will swell gradually and these flexibility container C and the fitting frame B will be in a binding integrated state by pressing the fitting frame B from the inside.

In this case, since the flexibility container C is changing pars-basilaris-ossis-occipitalis right and left into the **** condition as mentioned above, the appearance of this flexibility container C is a gestalt as shown in general in drawing 10 so that those pars-basilaris-ossis-occipitalis right and left may not overflow inferior-surface-of-tongue opening of the fitting frame B.

[0023]

This package object D will be in the condition that Tank A packed the flexibility container C of a binding integrated state, and the fitting frame B in the place which filled up the flexibility container C with the contents of a quantum (usually 8th [about] minute extent) by carrying out the sequential stoppage of the right-and-left cover plates 8 and 9 of Tank A, and the order cover plates 6 and 7 while screwing cap 18 in the teeming inlet-port object 15 (drawing 1 , 2).

[0024]

Although this package object D will be shipped, conveyed or kept suitably, the internal pressure of the flexibility container C is pressed down by the proof stress of the fitting frame B, and the proof stress of the front and rear, right and left peripheral walls 2-5 of Tank A, and does not make a drum bulging phenomenon occur.

[0025]

By opening Tank A order cover plates 6 and 7 in a site, by carrying out engagement support of the teeming inlet-port object 15 with the piece 16 of an upper lower flange of that, and the spacing s between 17, teeming of contents, for example, a structural fluid ingredient, can remove cap 18 to the inner inner of **** 10 and 11 of the right-and-left cover plates 8 and 9, and can perform it to it.

[0026]

However, in order to avoid that there is a possibility that this teeming approach may soil the peripheral surface of Tank A with the fluid ingredient or in order to knead the structural fluid ingredient concerned with a kneading vessel predetermined with restoration in the flexibility container C, when it is admitted again that it is convenient to pick out the flexibility container C from Tank A The order cover plates 6 and 7 and the right-and-left cover plates 8 and 9 are opened, and if said attachment grasping section c' of the right-and-left shoulder of the flexibility container C and c' are grasped and pulled up, this flexibility container C can be taken out easily the whole fitting frame B.

[0027]

As mentioned above, without making it the fixed relation by shaping etc., inscribed fit-in of the extraction and insertion to this tank A is enabled, and the flexibility container C presses the fitting frame B from the inside with the internal pressure, and the above-mentioned fitting frame B has Tank A, adhesion, or really become a both binding integrated state. Therefore, the flexibility container C can be easily picked out from Tank A with the fitting frame B by the above-mentioned pull-up actuation.

[0028]

[Effect of the Device]

According to this design, the following effectiveness is done so so that clearly from the place explained in full detail above.

[0029]

While being able to prevent drum bulging of tanks, such as a carton box, arbitration, being able to take out easily, and pouring out contents from the taken-out flexibility container, or loading the kneading container of a site with the taken-out flexibility container as it is, and performing necessary kneading, etc. can do the flexibility container full of contents, such as a fluid ingredient, from the tank.

[0030]

Moreover, since inscribed fit-in of not the fixed relation by shaping etc. but the extraction and insertion of a fitting frame to this tank is a tank, adhesion, or really enabled, and a flexibility container presses a fitting frame from the inside with the internal pressure and it has become a both binding integrated state In addition to one with the very easy above-mentioned drawing, a flexibility container is a binding integrated state with a fitting frame, namely, can make able to hold it, keep or carry a predetermined gestalt in a use site.

Therefore, without soiling a tank with contents, such as a fluid ingredient, it can collect, and can reuse or reproduce.

[0031]

in addition, the thing for which it contributes this package object effective also in accumulating two or more steps since a fitting frame demonstrates the function to reinforce the load carrying capacity of a tank -- it is clear.

* NOTICES *

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is the perspective view of the package object concerning 1 operation gestalt of this design.

[Drawing 2] It can set on the I-I line of drawing 1 — it is an abbreviation sectional view a part.

[Drawing 3] It is a top view in the condition of having opened the front and rear, right and left cover plate of the package object of drawing 1.

[Drawing 4] It is a top view in the condition of having opened only the package object order cover plate of drawing 1, and having made the right-and-left cover plate carrying out engagement support of the teeming inlet-port object.

[Drawing 5] It is an important section sectional view in the II-II line of drawing 4.

[Drawing 6] It is the perspective view of the tank which constitutes the package equipment concerning 1 operation gestalt of this design.

[Drawing 7] It is a perspective view in the condition of having closed only the right-and-left cover plate of the tank of drawing 6.

[Drawing 8] It is the perspective view of the fitting frame which constitutes the package equipment concerning 1 operation gestalt of this design.

[Drawing 9] It is the perspective view of the flexibility container which constitutes the package equipment concerning 1 operation gestalt of this design.

[Drawing 10] It is a perspective view for explaining the condition of having filled up the flexibility container of drawing 9 with contents.

[Description of Notations]

A Tank

B Fitting frame

C Flexibility container

D Package object

c' Attachment grasping section

s Spacing

6-9 Front and rear, right and left cover plate

10 11 ****

14 Teeming Inlet Port

15 Teeming Inlet-Port Object

16 17 Piece of a top lower flange

18 Cap

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 登録実用新案公報 (U)

(11)実用新案登録番号
実用新案登録第3084128号
(U3084128)

(45)発行日 平成14年3月8日(2002.3.8)

(24)登録日 平成13年12月5日(2001.12.5)

(51)Int.Cl.⁷

識別記号

F I

B 6 5 D 77/06

B 6 5 D 77/06

F

評価書の請求 未請求 請求項の数7 OL (全10頁)

(21)出願番号 実願2001-5414(U2001-5414)

(22)出願日 平成13年8月16日(2001.8.16)

(73)実用新案権者 394001559

大坂 敏治

北海道釧路市鶴野東3丁目20番26号

(72)考案者 大坂 敏治

北海道釧路市鶴野東3丁目20番26号

(74)代理人 100062476

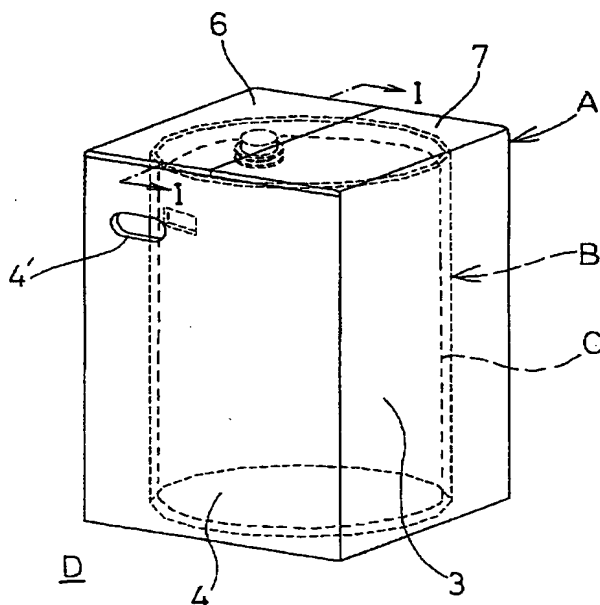
弁理士 原田 信市

(54)【考案の名称】 包装器材とそれによる包装体

(57)【要約】

【課題】外箱の膨れを防止する。流体材料等の内容物が充填している柔軟性容器を外箱から任意かつ簡単に取り出す。

【解決手段】外箱Aと、該外箱Aに抜き差し自在に内接嵌装する筒状の嵌合枠体Bと、柔軟性容器Cとの組合せからなる包装器材。その外箱Aと嵌合枠体Bおよび柔軟性容器Cが、外箱Aに嵌合枠体Bを抜き差し自在に内接嵌装するとともに、その嵌合枠体Bに柔軟性容器Cを収納配置した状態に組み合わせられ、建築用流体材料等の内容物を、その嵌合枠体Bに収納配置された柔軟性容器Cに充填してなる包装体。



【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】外箱と、該外箱に抜き差し自在に内接嵌装する筒状の嵌合枠体と、その嵌合枠体内に収納配置する柔軟性容器との組合せからなることを特徴とする包装器材。

【請求項2】柔軟性容器が、内容物により変形されるかあるいは内容物と同じ形態を取る軟質合成樹脂製の袋状体であることを特徴とする請求項1記載の包装器材。

【請求項3】柔軟性容器が、袋状体の左右肩部を貼着把持部とするとともに、底部左右を斜切状態にしてなることを特徴とする請求項2記載の包装器材。

【請求項4】柔軟性容器が、その上部中央に開設した注出入口に注出入口体を取り付け、かつ、その注出入口体は、所要の間隔をおいて上下鍔片を備えるとともにキャップを螺合してなることを特徴とする請求項2または3記載の包装器材。

【請求項5】外箱が、その前後左右蓋板のいずれかに、上記注出入口体の間隔において上下鍔片を噛合させる凹処を形成してなることを特徴とする請求項4記載の包装器材。

【請求項6】外箱が段ボール箱であり、嵌合枠体が段ボール板を有底または無底の多角形筒体に折曲巻回してなるものであることを特徴とする請求項1、2、3、4または5記載の包装器材。

【請求項7】請求項1、2、3、4、5または6記載の包装器材の外箱と嵌合枠体および柔軟性容器が、外箱に嵌合枠体を抜き差し自在に内接嵌装するとともに、その嵌合枠体に柔軟性容器を収納配置した状態に組み合わせられ、建築用流体材料等の内容物を、その嵌合枠体に収納配置された柔軟性容器に充填してなることを特徴とする包装体。

【図面の簡単な説明】

【図1】本考案の一実施形態に係る包装体の斜視図であ

る。

【図2】図1の1-1線における一部省略断面図である。

【図3】図1の包装体の前後左右蓋板を開蓋した状態の平面図である。

【図4】図1の包装体の前後蓋板だけを開蓋し、左右蓋板に注出入口体を噛合支持させた状態の平面図である。

【図5】図4の1-1線における要部断面図である。

【図6】本考案の一実施形態に係る包装器材を構成する外箱の斜視図である。

【図7】図6の外箱の左右蓋板だけを閉じた状態の斜視図である。

【図8】本考案の一実施形態に係る包装器材を構成する嵌合枠体の斜視図である。

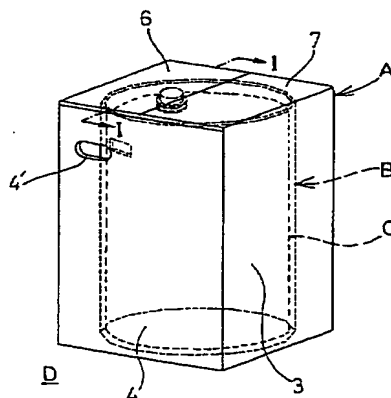
【図9】本考案の一実施形態に係る包装器材を構成する柔軟性容器の斜視図である。

【図10】図9の柔軟性容器に内容物を充填した状態を説明するための斜視図である。

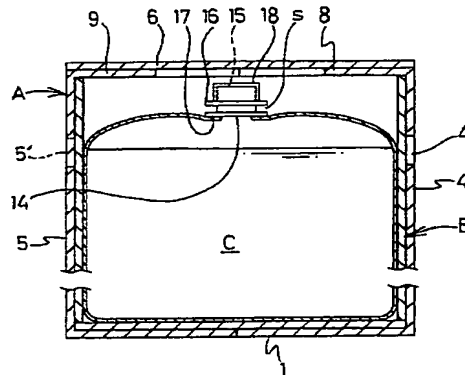
【符号の説明】

- | | |
|--------|--------|
| A | 外箱 |
| B | 嵌合枠体 |
| C | 柔軟性容器 |
| D | 包装体 |
| c' | 貼着把持部 |
| s | 間隔 |
| 6~9 | 前後左右蓋板 |
| 10, 11 | 凹処 |
| 14 | 注出入口 |
| 15 | 注出入口体 |
| 16, 17 | 上下鍔片 |
| 18 | キャップ |

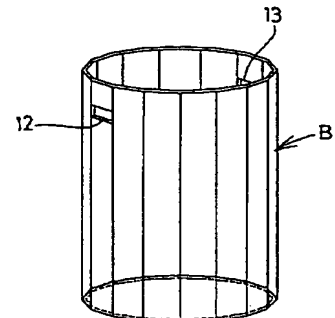
【図1】



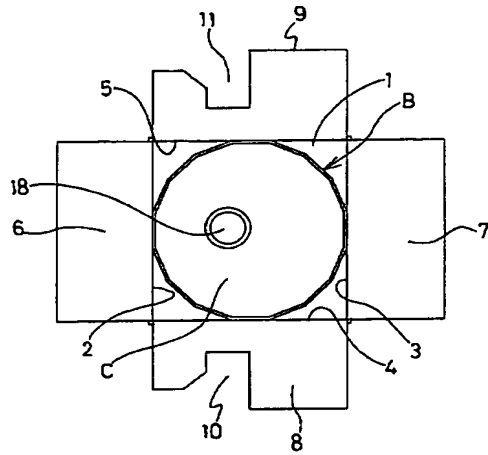
【図2】



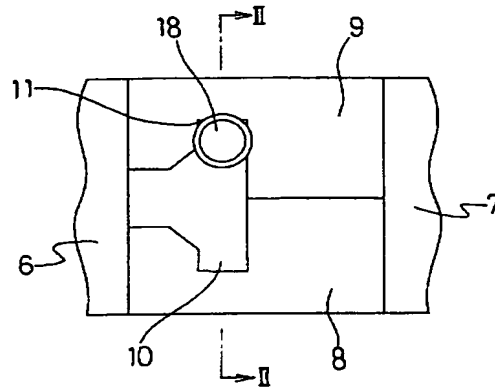
【図8】



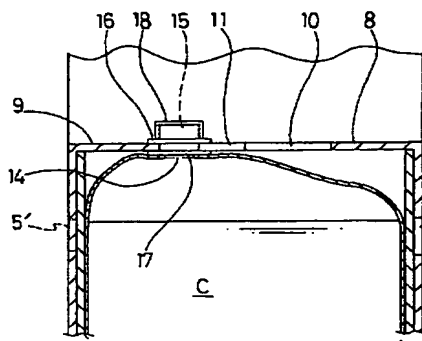
【図3】



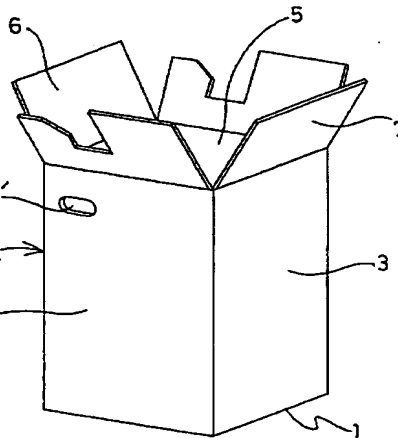
【図4】



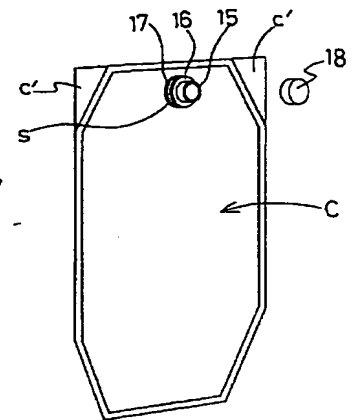
【図5】



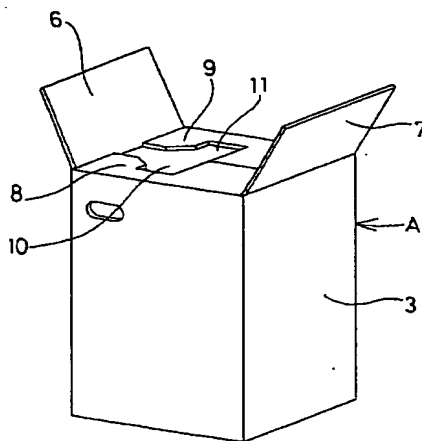
【図6】



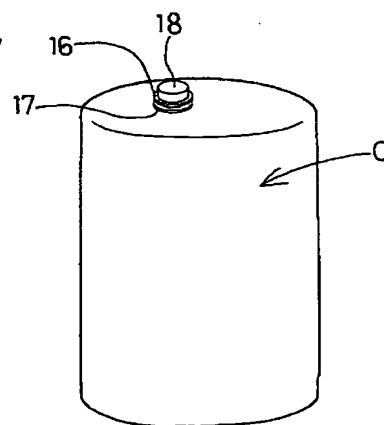
【図9】



【図7】



【図10】



【考案の詳細な説明】**【0001】****【考案の属する技術分野】**

本考案は、内容物により変形されるかあるいは内容物と同じ形態を取る材質の容器すなわち柔軟性容器と、嵌合枠体および外箱との組合せからなる包装器材とそれによる包装体に関する。

【0002】**【従来技術】**

柔軟性容器すなわち紙または軟質合成樹脂製の柔軟性容器に、流体材料（例えば、シーリング材、各種塗料等、建築用に供される粉体、粒体、液体または粘性体状の建築用流体材料）を充填し、それを、段ボール箱に入れて出荷、輸送または保管する場合、内圧作用により周壁が外方に膨れるいわゆる胴膨れ現象が起きるが、この胴膨れ現象の生起は、段ボール箱の周壁を二重にする等して補強することによって防止することが知られている。

【0003】

段ボール箱の周壁を二重にするには、その段ボール箱を当初から二重壁になるように当該段ボール板を所要の形状に一体裁断しておいて組み立てるとか、段ボール箱の各内周面に個別にあるいは全内周面に一連に補強板（枠）を重合接着することとかし、いずれにしても、その二重壁部分を内外一体な構造にしているものである。

【0004】**【考案が解決しようとする課題】**

上記において、流体材料を充填した柔軟性容器は、その内圧によって、段ボール箱の上記二重壁を比較的強く圧迫しているので、通常は、内容物である流体材料をある程度取り出した減量状態にし、上記圧迫を解消してからでないと、その段ボール箱から取り出すことができない。

【0005】

そのため、流体材料を使用するのには、柔軟性容器を段ボール箱に入れたまま、該容器の注出入口から所要の取出器具を使って取り出すか、あるいは段ボー

ル箱ごと持ち上げるとともに傾けて上記注出入口から注出するとかしななければならないものであるが、流体材料の上記取り出しまたは注出の際に、段ボール箱の周面にその流体材料を付着させ、該段ボール箱を汚損してしまうおそれがある。

この汚損は、使用済み段ボール箱を回収し再利用または再生するのに重大な支障を来す。すなわち、段ボール箱をそのまま再利用することはできないばかりか、付着した流体材料は段ボール箱の再生処理そのものを困難にする。

【0006】

また、特に建築用流体材料には、施工現場において、別に用意されている混練容器を使用して所要の混練をしなければならないものがあるが、その混練容器には、上記柔軟性容器をそのまま簡単に装填して所要の混練を行うことができるような場合でも、上記のように、圧迫を解消してからでないと、段ボール箱から取り出すことができない柔軟性容器にあつては、当然のことながら、段ボール箱に入ったままの柔軟性容器から当該建築用流体材料をわざわざ上記混練容器に入れ換える必要を生じきわめて非能率的である。

【0007】

上記に鑑み、本考案は、段ボール箱等の外箱の胴膨れを防止でき、さらに、流体材料が充満している柔軟性容器を、その外箱から任意かつ簡単に取り出せ、その取り出した柔軟性容器から流体材料を注出し、あるいは、その柔軟性容器を上記混練容器にそのまま装填して所要の混練を行うこと等ができるようにして、従来の上記諸々の課題を解決しようとするものである。

【0008】

【課題を解決するための手段】

請求項1記載の本考案は、外箱Aと、該外箱Aに抜き差し自在に内接嵌装する筒状の嵌合枠体Bと、その嵌合枠体B内に収納配置する柔軟性容器Cとの組合せからなる包装器材である。

【0009】

請求項2記載の本考案は、柔軟性容器Cが、内容物により変形されるかあるいは内容物と同じ形態を取る軟質合成樹脂製の袋状体である請求項1の包装器材である。

【0010】

請求項3記載の本考案は、柔軟性容器Cが、袋状体の左右肩部を貼着把持部c'，c' とするとともに、底部左右を斜切状態にしてなる請求項2の包装器材である。

【0011】

請求項4記載の本考案は、柔軟性容器Cが、その上部中央に開設した注出入口14に注出入口体15を取り付け、かつ、その注出入口体15は、所要の間隔sにおいて上下鏢片16，17を備えるとともにキャップ18を螺合してなる請求項2または3の包装器材である。

【0012】

請求項5記載の本考案は、外箱Aが、その前後左右蓋板6～9のいずれかに、上記注出入口体15の間隔sにおいて上下鏢片16，17を噛合させる凹処10，11を形成してなる請求項4の包装器材である。

【0013】

請求項6記載の本考案は、外箱Aが段ボール箱であり、嵌合枠体Bが段ボール板を有底または無底の多角形筒体に折曲巻回してなる請求項1，2，3，4または5の包装器材である。

【0014】

請求項7記載の本考案は、請求項1，2，3，4，5または6の包装器材の外箱Aと嵌合枠体Bおよび柔軟性容器Cが、外箱Aに嵌合枠体Bを抜き差し自在に内接嵌装するとともに、その嵌合枠体Bに柔軟性容器Cを収納配置した状態に組み合わされ、建築用流体材料等の内容物を、その嵌合枠体Bに収納配置された柔軟性容器Cに充填してなる包装体である。

【0015】

【考案の実施の形態】

本考案包装器材は、外箱Aと嵌合枠体Bおよび柔軟性容器Cの組合せからなる。

外箱Aは、例えば、段ボール板を所要の形状に裁断し組み立ててなるいわゆる段ボール箱で、1は正形状の底板、2～5は前後左右周壁、6，7は前後周壁

2, 3の上辺縁に連続延長する前後蓋板、8, 9は左右周壁4, 5の上辺縁に連続延長する左右蓋板である。なお、4', 5'は手掛け用孔である。

【0016】

10, 11は上記左右蓋板8, 9の対向辺縁に対称に形成した角形の凹処で、これら凹処10, 11は、両蓋板8, 9を閉じ、両凹処10, 11が合したとき、その合した部分の中央において、上記柔軟性容器Cの後記する注出入口体を自由に出入でき(図2)、また、その各凹処10, 11の内奥部において、該注出入口体をその内奥部の辺縁に噛合することができる(図4, 5)所要の大きさと形状に形成されている。

【0017】

嵌合枠体Bは、例えば、所要の形状に裁断した段ボール板を有底または無底の多角形筒体に折曲巻回してなるものである。

この多角形筒体としては、4の倍数の角形のものであって、対向する側面を上記外箱Aの前後左右周壁2~5に面内接させることができ、高さを上記前後左右周壁2~5の高さとほぼ同じにしたものであることが望ましい。図には無底で16角形のを例示している。

【0018】

しかし、嵌合枠体Bは、上記多角形筒体に限定されるものではなく、奇数角形筒体、円筒体または楕円筒体であってもよい。なお、12, 13は手掛け用孔である。

【0019】

この嵌合枠体Bは、上記構成の外箱Aに抜き差し自在に内接嵌装させた状態において使用される。換言すると、本考案は、嵌合枠体Bと外箱Aとを接着または一体成形等により固定関係にしていないことに重点があるもので、この点に関しては後でも触れる。

【0020】

次に、柔軟性容器Cは、内容物により変形されるかあるいは内容物と同じ形態を取る軟質合成樹脂製の袋状体で、正面縦長方形をなし、その左右肩部を貼着保持部c', c' とするとともに、底部左右を斜切状態にしている。

14は柔軟性容器Cの上部中央に開設した注出入口（図2，5）、15はその注出入口14に取り付けた注出入口体である。

この注出入口体15は、所要の間隔sをおいて上下鍔片16，17を備え、かつ、キャップ18を螺合してなる。

【0021】

上記各構成の外箱Aと嵌合枠体Bおよび柔軟性容器Cは、外箱Aに嵌合枠体Bを抜き差し自在に内接嵌装するとともに、その嵌合枠体Bに柔軟性容器Cを配置した状態に組み合わされ、建築用流体材料等の内容物は、この嵌合枠体Bに配置された柔軟性容器Cに充填される。

【0022】

内容物の充填にともない柔軟性容器Cは、徐々に膨らみ、嵌合枠体Bをその内側から圧迫することにより、これら柔軟性容器Cと嵌合枠体Bは緊締結合状態となる。

この場合、柔軟性容器Cは、上記のように、底部左右を斜切状態にしているの
で、その底部左右が嵌合枠体Bの下面開口からはみ出るようなことがなく、該柔軟性容器Cの外形はおおむね図10に示すような形態になっているものである。

【0023】

本考案包装体Dは、柔軟性容器Cに定量（普通は約8分目程度）の内容物を充填したところで、注出入口体15にキャップ18を螺合するとともに、外箱Aの左右蓋板8，9および前後蓋板6，7を順次閉止することにより、外箱Aが、緊締結合状態の柔軟性容器Cと嵌合枠体Bを包装した状態となる（図1，2）。

【0024】

この包装体Dは適宜出荷，輸送または保管されることになるものであるが、柔軟性容器Cの内圧は、嵌合枠体Bの耐力と外箱Aの前後左右周壁2～5の耐力とで押さえられ、胴膨れ現象を生起させない。

【0025】

内容物例えば建築用流体材料の注出は、現場において外箱Aの前後蓋板6，7を開き、左右蓋板8，9の凹処10，11の内奥部に、注出入口体15を、その上下鍔片16，17間の間隔sにより噛合支持することにより、キャップ18

を外して行うことができる。

【0026】

しかし、かかる注出方法が、外箱Aの周面をその流体材料で汚損してしまうおそれがあるのを避けるために、あるいはまた、当該建築用流体材料を柔軟性容器Cに充填のまま所定の混練器で混練するために、柔軟性容器Cを外箱Aから取り出すことが好都合と認められる場合には、前後蓋板6，7および左右蓋板8，9を開き、柔軟性容器Cの左右肩部の前記貼着把持部c'，c'を把持して引き上げると、該柔軟性容器Cを嵌合枠体Bごと簡単に取り出すことができる。

【0027】

上記嵌合枠体Bは、前記のように、外箱Aと接着または一体成形等による固定関係にすることなく、該外箱Aに抜き差し自在に内接嵌装され、また、柔軟性容器Cはその内圧により嵌合枠体Bをその内側から圧迫し、両者緊締結合状態となっている。

したがって、上記引上げ操作によって、柔軟性容器Cは、外箱Aから嵌合枠体Bとともに容易に取り出すことができるものである。

【0028】

【考案の効果】

以上詳述したところから明らかなように、本考案によれば次の効果を奏する。

【0029】

段ボール箱等の外箱の胴膨れを防止できるとともに、流体材料等の内容物が充填している柔軟性容器を、その外箱から任意かつ簡単に取り出せ、その取り出した柔軟性容器から内容物を注出し、あるいは、その取り出した柔軟性容器を現場の混練容器にそのまま装填して所要の混練を行うこと等ができる。

【0030】

また、嵌合枠体は、外箱と接着または一体成形等による固定関係ではなく、該外箱に抜き差し自在に内接嵌装され、また、柔軟性容器はその内圧により嵌合枠体をその内側から圧迫し、両者緊締結合状態となっているので、上記の取出しはきわめて容易なのに加え、柔軟性容器は、嵌合枠体との緊締結合状態で、すなわち、所定の形態を保持させて、保管したり使用現場に携行したりできる。

したがって、外箱を流体材料等の内容物で汚損することなく回収し、再利用または再生することができる。

【0031】

なお、嵌合枠体は、外箱の耐荷重性を補強する機能を発揮するから、本考案包装体を複数段積み重ねるのにも有効に寄与すること明らかである。